

ZEICHNUNGSTEILE

Drehen

- Durchmesser: 1-30 mm
- Länge: 3-150 mm

Schleifen

- Spitzenloses Schleifen
- Flachsleifen
- Gleitschleifen

Toleranzen

- Durchmesser: ab 0,005 mm
- Länge: ab 0,1 mm
- Oberflächengüte Schleifen: Rz < 2

Materialien

- Vergütungsstähle
- Einsatzstähle
- Automatenstähle
- Edelstähle

Feinreinigung

- Feinreinigung nach VDA Band 19, ISO 16232 und Kundenvorgaben

Wärmebehandlungen

- Härten
- Vergüten
- Einsatzhärten
- Induktivhärten
- Badnitrieren nach Tenifer
- Gasnitrieren

Oberflächenbehandlungen

- Brünieren
- Phosphatieren
- Verzinken
- Vernickeln
- Zink-Nickel
- Zink-Eisen
- Hartverchromen
- chemisch Vernickeln, Delta Seal, Delta Tone, etc.

Prüfmöglichkeiten

- Härteprüfung nach HRC und HB, HV ab 1, Einsatzhärte-Prüfung
- Rauigkeits- und Rissprüfung
- 100-prozentige Längen- und Durchmesserprüfung
- Erstbemusterung nach VDA und PPAP