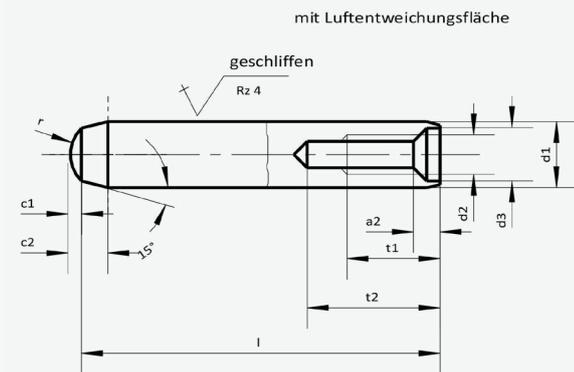


ZYLINDERSTIFTE



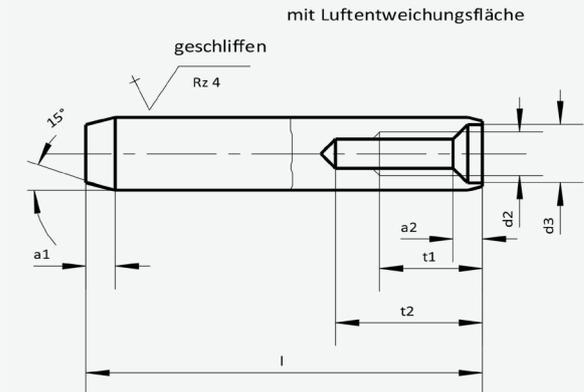
Zylinderstifte mit Innengewinde in den Längen 8-150 mm

Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7979	D	m6	gehärteter Stahl	3-30
DIN 7979	D	h6	gehärteter Stahl	3-30
DIN 7979	D	m5	gehärteter Stahl	3-30



- Gehärtet (60±2 HRC) und geschliffen, mit Innengewinde und Luftentweichungsfläche
- Fase und Linsenkuppe, Ende mit Gewinde leichte Fase
- C60Pb, 100Cr6

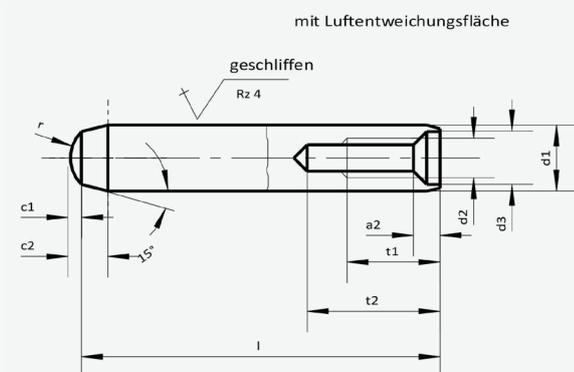
Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7979	C	m6	Automatenstahl	4-30
DIN 7979	C	m6	1.4305	4-30



- Ungehärtet, mit Innengewinde und Luftentweichungsfläche
- Fase ohne Kuppe, Ende mit Gewinde leichte Fase
- 11SMn30, 1.4305 (A1)

Zylinderstifte mit Innengewinde in den Längen 8-150

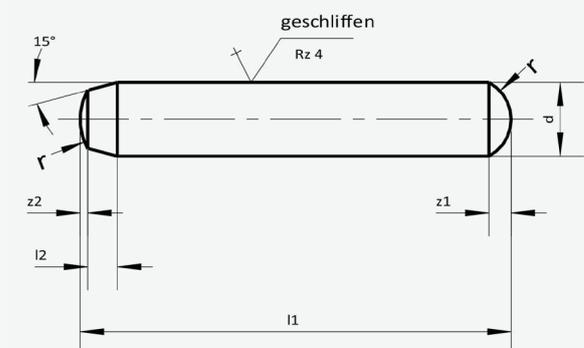
Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
ISO 8735	A	m6	gehärteter Stahl	3-30
ISO 8735	A	h6	gehärteter Stahl	3-30
ISO 8735	A	m5	gehärteter Stahl	3-30
ISO 8735	C1	m6	1.4034	3-30



- mit Innengewinde und Luftentweichungsfläche
- Fase und Linsenkuppe, Ende mit Gewinde leichte Fase
- **Form A** gehärtet und geschliffen
100Cr6 550-650 HV30
- **C1** gehärtet und geschliffen
1.4034 460-560 HV30

Zylinderstifte ohne Gewinde in den Längen 3-150 mm

Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 6325		m6	gehärteter Stahl	1-30
DIN 6325		h6	gehärteter Stahl	1-30
DIN 6325		m5	gehärteter Stahl	1-30

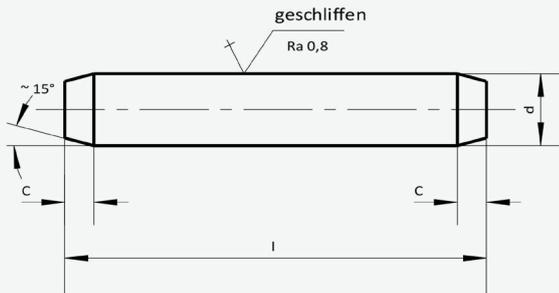


- Gehärtet und geschliffen
- 60±HRC
- 1. Seite Fase mit Linsenkuppe
- 2. Seite Linsenkuppe
- C60Pb, 100Cr6
- Bei kleineren Durchmesser beidseitig gefast, ohne Linsenkuppe möglich (Form 1)

ZYLINDERSTIFTE

Zylinderstifte ohne Gewinde in den Längen 3-150 mm

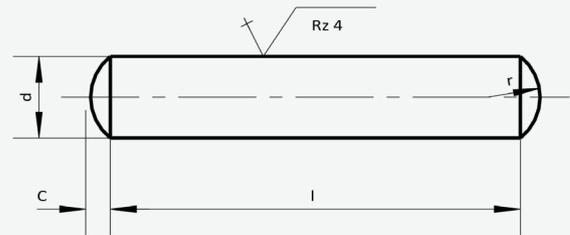
Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
ISO 8734	A	m6	gehärteter Stahl	1-30
ISO 8734	A	h6	gehärteter Stahl	1-30
ISO 8734	A	m5	gehärteter Stahl	1-30
ISO 8734	C1	m6	1.4034, gehärtet	1-30



- **Form A** gehärtet und geschliffen
100Cr6 550-650 HV30
- **Form B** einsatzgehärtet und geschliffen
11SMn30/16MnCr5
- **C1** gehärtet und geschliffen
1.4034 550-650 HV30
- Beide Enden gefast, ohne Linsenkuppe

Zylinderstifte ohne Gewinde in den Längen 3-150 mm

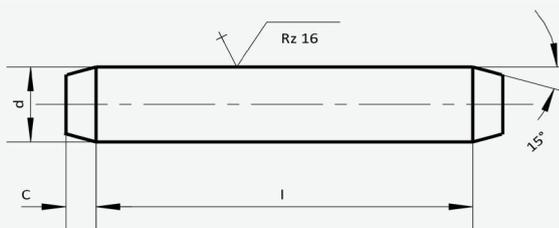
Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7		m6	Automatenstahl	1-30
DIN 7		m6	1.4305	1-30
DIN 7		m6	1.4401	1-30
DIN 7		h6	1.4305	1-30



- Ungehärtet, 11SMn30, 1.4305 (A1), 1.4401 (A4)
- Tragende Länge zählt, nicht Gesamtlänge
- **m6/h6** Linsenkuppe beidseitig

Zylinderstifte ohne Gewinde in den Längen 3-150 mm

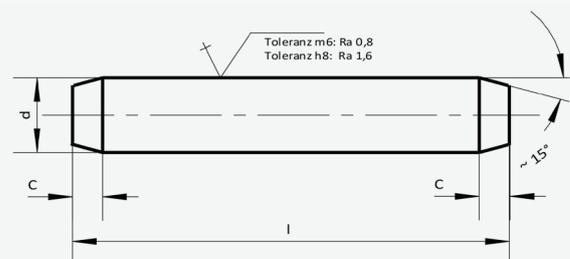
Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7		h8	Automatenstahl	1-30
DIN 7		h8	1.4305	1-30



- Ungehärtet, 11SMn30, 1.4305 (A1), 1.4401 (A4)
- Tragende Länge zählt, nicht Gesamtlänge
- **h8** Fase, ohne Linsenkuppe beidseitig
- **h11** glatt abgedreht, entgratet beidseitig

Zylinderstifte ohne Gewinde in den Längen 3-150 mm

Norm	Form	Tol.	Werkstoffe	Ø (mm)
ISO 2338		m6	Automatenstahl	1-30
ISO 2338		m6	1.4305	1-30
ISO 2338		m6	1.4401	1-30
ISO 2338		h8	Automatenstahl	1-30
ISO 2338		h8	1.4305	1-30

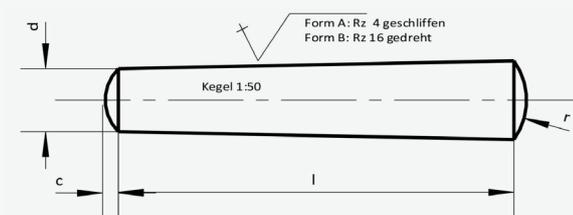


- Ungehärtet, 11SMn30, 1.4305 (A1), 1.4401 (A4)
- Gesamtlänge zählt, nicht tragende Länge
- Beidseitig gefast, ohne Linsenkuppe bei allen Toleranzen

KEGELSTIFTE

Kegelstifte ohne Gewinde in den Längen 6-120 mm

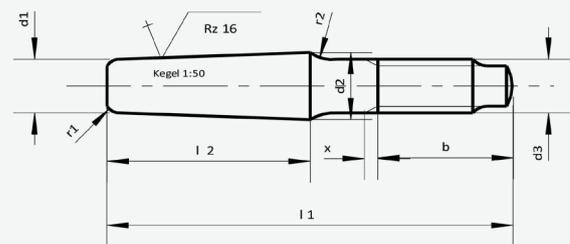
Norm	Form	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 1	A	Automatenstahl	3-25
DIN 1	B	Automatenstahl	2-25
DIN 1	B	1.4305	2-25



- **Form A** Geschliffen, nicht gehärtet
11SMn30
Beidseitig Linsenkuppe
Tragende Länge zählt, nicht Gesamtlänge
- **Form B** Nicht geschliffen, nicht gehärtet
11SMn30 oder 1.4305 (A1)
Beidseitig Linsenkuppe
Tragende Länge zählt, nicht Gesamtlänge

Kegelstifte mit Gewindezapfen und konstanten Kegellängen

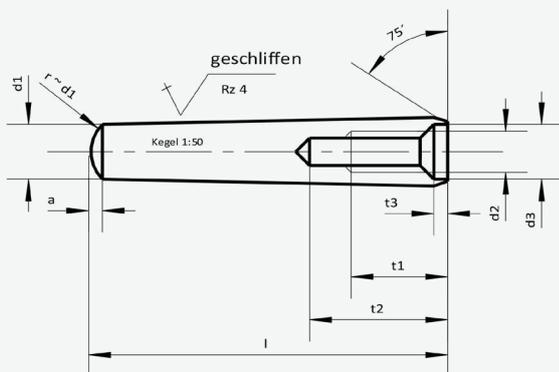
Norm	Form	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 258		Automatenstahl	5-25



- Nicht gehärtet, nicht geschliffen
- Kegelstift mit Gewindezapfen und konstanter Kegellänge

Kegelstifte mit Innengewinde in den Längen 16-120 mm

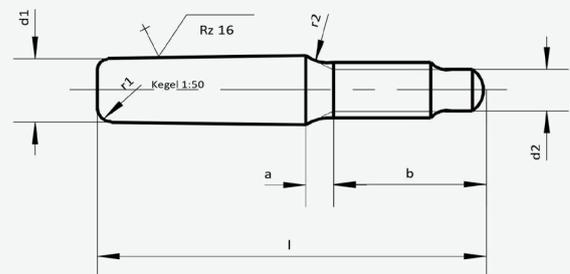
Norm	Form	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7978 (ISO 8736A)	A	Automatenstahl	5-25
DIN 7978 (ISO 8736A)	A	gehärteter Stahl	5-25



- Geschliffen
- 11SMn30 (nicht gehärtet) oder 100Cr6 (gehärtet)
- Mit Innengewinde

Kegelstifte mit Gewindezapfen und konstanten Zapfenlängen

Norm	Form	Werkstoffe	Ø (mm)
DIN 7977 (ISO 8737)		Automatenstahl	5-25



- Nicht gehärtet, nicht geschliffen
- Kegelstift mit Gewindezapfen und konstanter Zapfenlänge